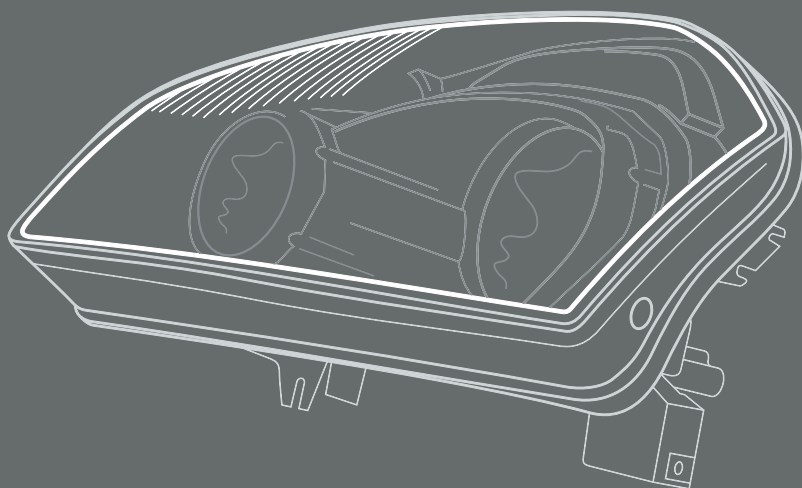





GRAFE

FUTURE IN PLASTICS



PLEXIGLAS®

KLEINMENGENGESCHÄFT VON PLEXIGLAS®
FORMMASSEN DER RÖHM GMBH



**Wir stellen für Sie jede PLEXIGLAS®
Formmasse in Ihrer gewünschten
Farbe ein und das bereits ab einer
Compoundmenge von 25 kg.**

**GRAFE ist Spezialist in der Modifi-
zierung thermoplastischer Kunst-
stoffe. Wir produzieren in unserem
Werk in Blankenhain für den natio-
nalen und internationalen Markt.**

KOOPERATION

Durch die Kooperation mit der Röhm GmbH wollen wir für Sie die Produkt- und Farbqualität der PLEXIGLAS® und ACRYLITE® Produkte mit unserer Farbvielfalt, Schnelligkeit in Hinsicht Entwicklungs- und Lieferzeiten und einem umfassenden persönlichen Service im Kleinmengengeschäft verbinden.

KOMPETENZ

Wir entwickeln für Sie jede PLEXIGLAS® Formmasse mit ihrer gewünschten Farbe.

Einen Überblick der seit Juli 2020 gefertigten Einfärbungen finden Sie in den folgenden Tabellen.

SCHNELLIGKEIT

Finden Sie Ihre Wunschfarbe in dieser Übersicht? Dann können wir Ihnen innderhalb von 24h ein Preisangebot zukommen lassen.

Alle weiteren Röhm-Farben erstellen wir für Sie und innerhalb von 7 Werktagen erhalten Sie das entsprechende Angebot.

SERVICE

Auf Anfrage entwickeln wir mit Ihnen gemeinsam oder direkt nach ihrer Design-Vorlage eine Farbe in der von Ihnen gewünschten PLEXIGLAS® Formmasse.

Compoundmengen ab 25kg zur Bemusterung sind selbstverständlich. Nach Prüfung und Freigabe durch die Röhm GmbH ist eine Überführung in einen PLEXIGAS® Markenartikel möglich.

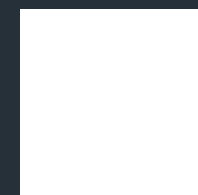
	PLEXIGLAS®	Besondere Eigenschaften	Anwendungen	AMECA	MVR1	Vicat2	Charpy3
					cm ³ / 10min	°C	kJ/m ²
BASIC	6N	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute mechanische Eigenschaften • gute Wärmeformbeständigkeit • hervorragende Fließfähigkeit / Schmelzeviskosität 	Spritzgießen von optischen und technischen Formteilen		12	96	20
	7N	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute mechanische Eigenschaften • hohe Wärmeformbeständigkeit • sehr gute Fließfähigkeit / Schmelzeviskosität 	Spritzgießen von optischen und technischen Formteilen	ü	6	103	20
	8N	<ul style="list-style-type: none"> • beste mechanische Eigenschaften • höchste Wärmeformbeständigkeit • gute Fließfähigkeit / Schmelzeviskosität 	Spritzgießen von optischen und technischen Formteilen	ü	3	108	20
	7H	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute mechanische Eigenschaften • hohe Wärmeformbeständigkeit • gute Schmelzestandfestigkeit 	Extrudieren von optischen und technischen Profilen und Tafeln	ü	1,4	103	20
	7M	<ul style="list-style-type: none"> • ein besseres Fließverhalten 	Extrudieren von Profile und Platten in der Lichttechnik	ü	2,9	104	20
	8H	<ul style="list-style-type: none"> • beste mechanische Eigenschaften • höhere Wärmeformbeständigkeit • hohe Schmelzestandfestigkeit 	Extrudieren von optischen und technischen Profilen und Tafeln	ü	0,8	108	20
IMPACT	Resist zk20	<ul style="list-style-type: none"> • erhöhte Bruchfestigkeit zur Vermeidung von Entformungsbruch beim Spritzgießen • verbesserte Spannungsrißbeständigkeit 	Spritzgießen von Formteilen (Auch Anwendungen im Bereich der Extrusion und Coextrusion von Profilen sind möglich.)	ü	2	102	25
	Resist zk30	<ul style="list-style-type: none"> • gute Bruchfestigkeit und Schlagzähigkeit • verbesserte Spannungsrißbeständigkeit • geprüfte Spülmaschinenbeständigkeit 	Spritzgießen von Formteilen (Auch Anwendungen im Bereich der Extrusion und Coextrusion von Profilen sind möglich.)	ü	1,4	98	55
	Resist zk40	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute Bruchfestigkeit und Schlagzähigkeit • verbesserte Spannungsrißbeständigkeit 	Spritzgießen von Formteilen (Auch Anwendungen im Bereich der Extrusion und Coextrusion von Profilen sind möglich.)	ü	0,7	94	80
	Resist zk50	<ul style="list-style-type: none"> • höchste Bruchfestigkeit und Schlagzähigkeit • verbesserte Spannungsrißbeständigkeit • geprüfte Spülmaschinenbeständigkeit 	Spritzgießen von Formteilen (Auch Anwendungen im Bereich der Extrusion und Coextrusion von Profilen sind möglich.)		0,1	75	n.b.
	Resist zk5BR	<ul style="list-style-type: none"> • sehr hohe Bruchfestigkeit und Schlagzähigkeit • verbesserte Spannungsrißbeständigkeit • ausgewogenes Eigenschaftsprofil 	Spritzgießen von Formteilen sowie für die Extrusion und Coextrusion von Profilen und Tafeln	ü	3,3	100	50
	Resist zk6BR	<ul style="list-style-type: none"> • höchste Bruchfestigkeit und Schlagzähigkeit • verbesserte Spannungsrißbeständigkeit • ausgewogenes Eigenschaftsprofil 	Extrusion und Coextrusion von Profilen und Tafeln sowie für das Spritzgießen von Formteilen		1,6	95	80
	Resist zk4HC	<ul style="list-style-type: none"> • verbesserte Bruchfestigkeit und Schlagzähigkeit • beste Spannungsrißbeständigkeit aller schlagzäh modifizierten Formmassen 	Extrusion und Coextrusion von Profilen und Tafeln	ü	1,1	102	25
	Resist zk5HC	<ul style="list-style-type: none"> • hohe Bruchfestigkeit und Schlagzähigkeit • beste Spannungsrißbeständigkeit aller schlagzäh modifizierten Formmassen 	Extrusion und Coextrusion von Profilen und Tafeln		0,7	100	55
	Resist zk6HC	<ul style="list-style-type: none"> • hervorragende Bruchfestigkeit und Schlagzähigkeit • beste Spannungsrißbeständigkeit aller schlagzäh modifizierten Formmassen 	Extrusion und Coextrusion von Profilen und Tafeln		0,4	97	80
	Resist zk5HF	<ul style="list-style-type: none"> • hohe Bruchfestigkeit und Schlagzähigkeit • verbesserte Widerstandsfähigkeit gegen Spannungsrisse • hervorragendes Fließverhalten 	Spritzgießen und Extrudieren von Platten und Profilen		8,1	96	50
	Resist zk6HF	<ul style="list-style-type: none"> • ausgezeichnete Bruchfestigkeit und Schlagzähigkeit • verbesserte Widerstandsfähigkeit gegen Spannungsrisse • sehr gutes Fließverhalten 	Spritzgießen und Extrudieren von Platten und Profilen		4,2	94	75
	Resist AG 100	<ul style="list-style-type: none"> • höchste Bruchfestigkeit und Schlagzähigkeit • verbesserte Spannungsrißbeständigkeit • ausgewogenes Eigenschaftsprofil • deutliche Reduktion der reversiblen Trübung bei sehr hohen und niedrigen Temperaturen • erhöhte Wärmeformbeständigkeit 	Extrusion und Coextrusion von Profilen und Platten sowie für das Spritzgießen von Formteilen geeignet	ü	1,1	105	120
OPTICAL & HEAT	Optical HT	<ul style="list-style-type: none"> • erhöhte Wärmeformbeständigkeitstemperatur und Vicat-Erweichungstemperatur und Belastung • ausgezeichnete optische Klarheit • UL-Zulassung RTI 105 nach (fi) 746C • UL-Registrierung Outdoor-Eignung nach UL (f1) 746C 	besonders geeignet für Spritzgießen und Extrusion von technischen Formteilen		2	118	20
	Heatresist FT15	<ul style="list-style-type: none"> • hohe Wärmeformbeständigkeit bei gleichzeitig guter Fließfähigkeit 	Spritzgießen von Formteilen		4,5	115	18
HEAT	Heatresist hw55	<ul style="list-style-type: none"> • höhere Wärmeformbeständigkeit • verbesserte Spannungsrißbeständigkeit • optimierte Eigenfarbe 	Spritzgießen von technischen Formteilen	ü	1,2	119	20

Farben

Transparent	Transluzent	Gedeckt	Diffus	
			Satinice	LED
	06031	02183	0V177	0V200
	06071	02291	0V220	0V206
	06082	0V003	0V452	
	06230	0V028	0V453	
	06331	0V036	0V454	
	06501	0V065	0V455	
	06510	0V118	0V606	
	06521	0V148	df20	
	06531	0V160	df21	
	0V027	0V176	df22	
	0V034	0V208	df23	
	0V052	0V219		
	0V072			
	0V152			
	0V216			

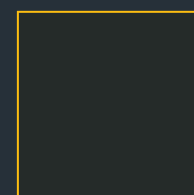


Transluzent



Weiss

Transparent	Transluzent	Gedeckt	Diffus	
			Satinice	LED
13115	1V105	1V091		
1V400		1V093		



Transparent

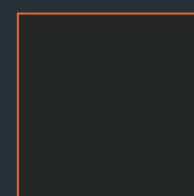


Transluzent



Gelb

Transparent	Transluzent	Gedeckt	Diffus	
			Satinice	LED
23085	26252			
23095				
23105				
23340				
2V019				
2V037				
2V050				



Transparent



Transluzent

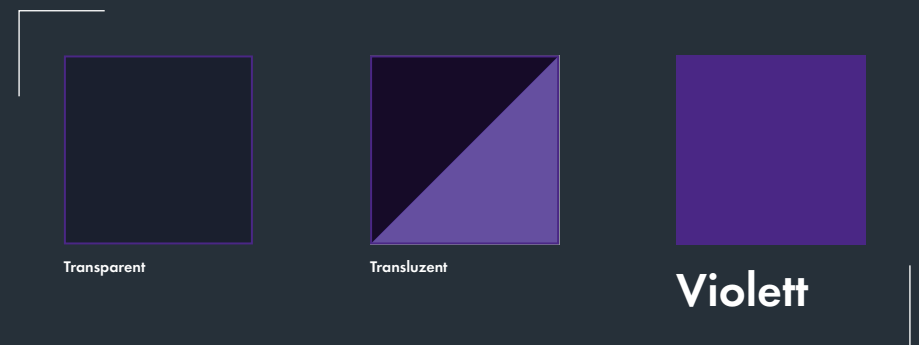
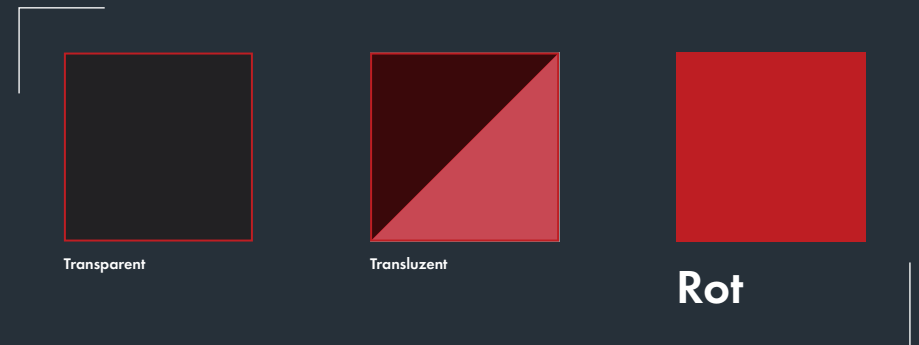


Orange

Farben

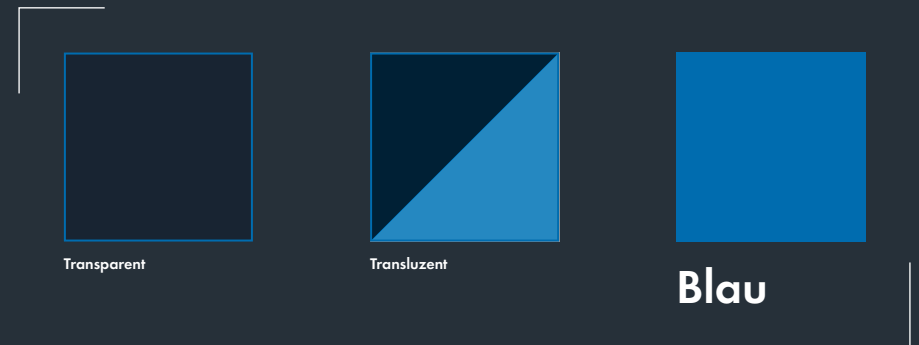
Transparent	Transluzent	Gedeckt	Diffus	
			Satinice	LED
31013	34314	3V026	3V160	3V220
31642	36213	3V028	3V161	3V221
33253	36751	3V130	3V181	3V223
33263	3V026	3V132	3V219	
33681	3V147	3V184		
33701	3V187			
33711	3V202			
33721				
33661				
33691				
33780				
3V124				
3V125				
3V126				
3V136				
3V139				
3V153				
3V210				
3V229				
3V231				

Transparent	Transluzent	Gedeckt	Diffus	
			Satinice	LED
4V053	4V048			

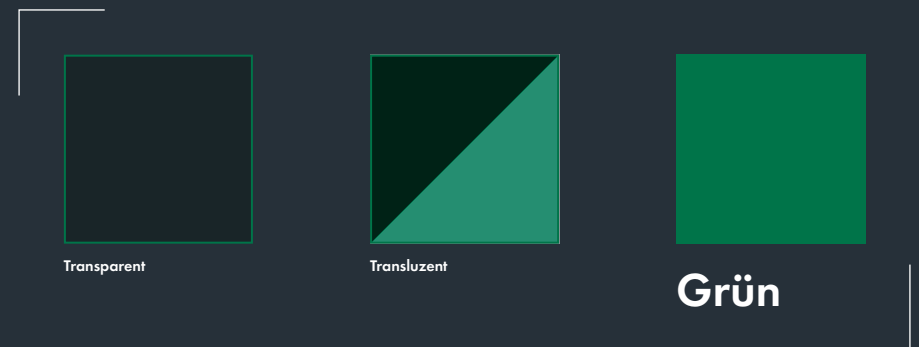


Farben

Transparent	Transluzent	Gedeckt	Diffus	
			Satinice	LED
53351	56490	5V239		
51601	5V049	54133		
53351	5V151	54234		
55480	5V225	5V016		
5V061	5V250			
5V065				
5V074				
5V076				
5V081				
5V127				
5V135				
5V231				
5V245				

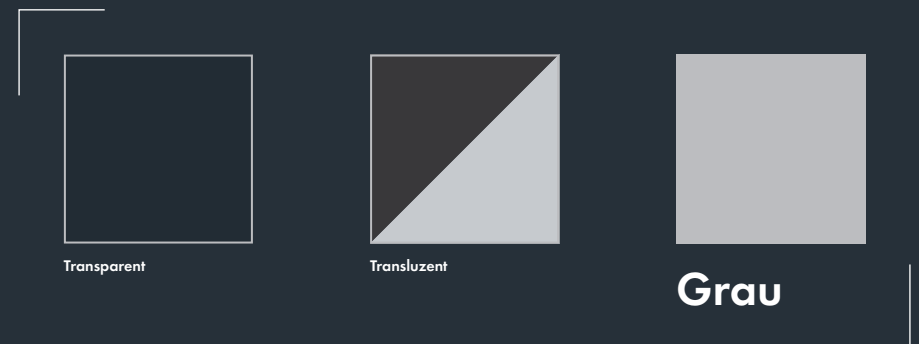


Transparent	Transluzent	Gedeckt	Diffus	
			Satinice	LED
6V200	6V211	6V100		
65542	6V235			
65590				
65621				
6V057				
6V209				

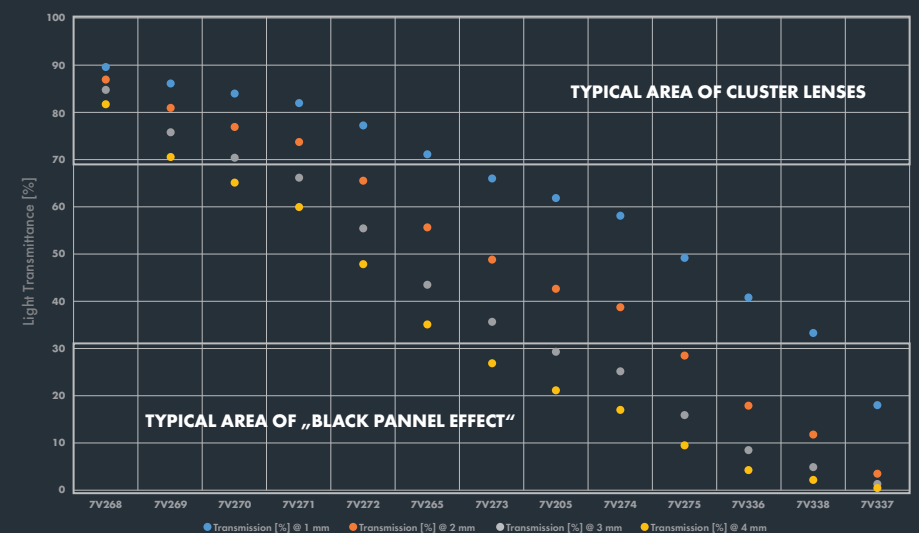


Farben

Transparent	Transluzent	Gedeckt	Diffus	
			Satinice	LED
75451	76570	72314	7V288	7V376
75471	7V383	72363	7V298	7V378
75541		74342	7V358	7V381
77670		7V028	7V359	7V385
7V034		7V078		
7V042		7V143		
7V062		7V173		
7V076		7V184		
7V115		7V200		
7V142		7V201		
7V197		7V218		
7V205 BP*		7V225		
7V222		7V253		
7V228		7V279		
7V244		7V326		
7V261				
7V262				
7V265 BP*				
7V268 BP*				
7V269 BP*				
7V270 BP*				
7V271 BP*				
7V272 BP*				
7V273 BP*				
7V274 BP*				
7V275 BP*				
7V276				
7V310				
7V336 BP*				
7V337 BP*				
7V338 BP*				
7V343				
7V351				
7V356				
7V357				
7V377				
7V388				



MARKETS FOR MOLDING COMPOUNDS PLEXIGLAS® - SECRET UNTIL LIT (BLACK PANEL)



Light source: NL A/2°

© Rohm GmbH

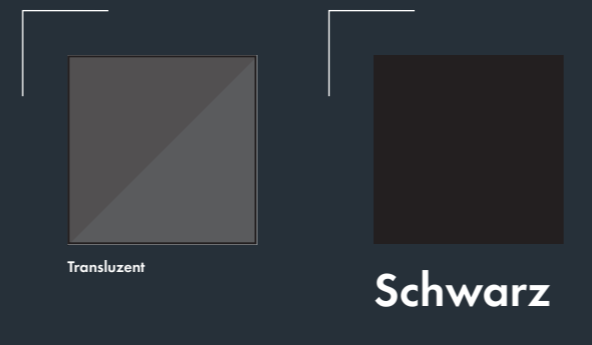
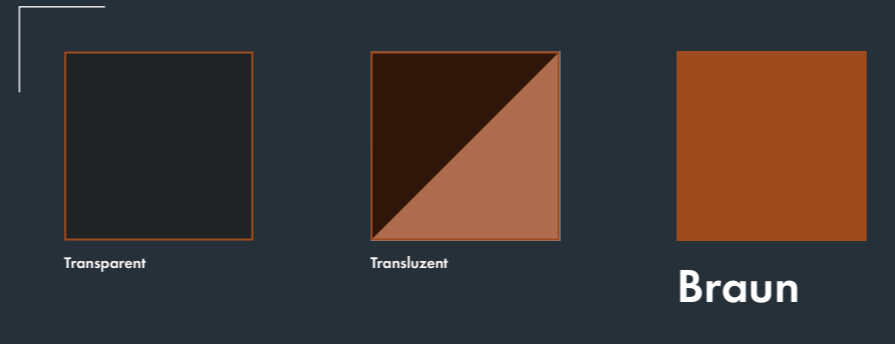
* BP: Black Panel

FUTURE IN PLASTICS

Farben

Transparent	Transluzent	Gedeckt	Diffus	
			Satinice	LED
8V156		8V043		
8V159		8V044		
8X313		8V045		
		8V099		

Transparent	Transluzent	Gedeckt	Diffus	
			Satinice	LED
	9V040	9V036		
		90114		
		9V016		
		9V022 (kein 8N)		
		9V031		
		9V042		
		90053		



PLEXIGLAS® LED

- Sind diffus lichtstreuende Einfärbungen.
- Besitzen die Besonderheit einer äußerst gleichmäßigen Lichtverteilung bei Hinterleuchtungen mit intensivem LED-Licht und gleichzeitiger hoher Transmission.
- Bei bereits geringem Abstand zur LED Lichtquelle sind die LED-Spots nicht mehr erkennbar.
- Sind in allen PLEXIGLAS® Formmassen erhältlich und beliebig einfärbbar.
- Die Formmassen sind für das Spritzgießen, Extrudieren und Spritzblasen zur Herstellung von Formteilen für lichttechnische Anwendungen mit LED Hinterleuchtung geeignet.

PLEXIGLAS® LED LD

- Ist für Kantenbeleuchtung mit LEDs entwickelt, so dass das Licht flächig aus einem Lichtleiter ausgekoppelt wird.
- Durch die lichtstreuenden Eigenschaften leuchtet der Formkörper in der Farbe der leuchtenden LED.
- Im nicht beleuchteten Zustand hingegen ist das Material in der Durchsicht transparent und eröffnet damit neue Design-Möglichkeiten.
- Sind für Beleuchtungsstrecken von 6 cm bis 96 cm ausgelegt, bei einer bis beidseitiger Lichteinkopplung über die Kanten.
- Sind nur in der Basis-Formmasse 8N erhältlich.
- Anwendungen:
 - Hinterleuchtung für LCD-Displays
 - leuchtende Freiformziersysteme
 - Ambientebeleuchtung
 - beleuchtete Griffe und Schalter
 - leuchtende Konturen von Geräten
 - Lichtkacheln in Leuchtenanwendungen

PLEXIGLAS® SATINICE

- Sind in allen PLEXIGLAS® Formmassen mit vier verschiedenen Lichtstreuungseigenschaften und Transmissionen erhältlich.
- Gutes Lichtstreuvermögen bei hervorragender Lichtdurchlässigkeit.
- Im Extrusionsverfahren wird eine matte, samtige Oberflächen erzielt.
- Es ist beliebig einfärbbar.
- Das Einsatzgebiet ist der Spritzguß von Formteilen für lichttechnische Anwendungen.
- Anwendungen:
 - Leuchtenabdeckungen und Projektionswände
 - Lichtabdeckungen von Leuchten
 - Lichtleiter
 - Rück- und Blinklichtabdeckungen
 - Glatte Lichtstreuung für geometrische Optiken (verhindert Regenbogeneffekt oder harte Kontraste)



GRAFE

FUTURE IN PLASTICS

Waldecker Str. 21
99444 Blankenhain/Thüringen
GERMANY

Tel +49 36459 45-0
Fax +49 36459 45-145
grafe@grafe.com

www.grafe.com

PLEXIGLAS®

Stand 09/2022

KLEINMENGENGESCHÄFT VON PLEXIGLAS®
FORMMASSEN DER RÖHM GMBH