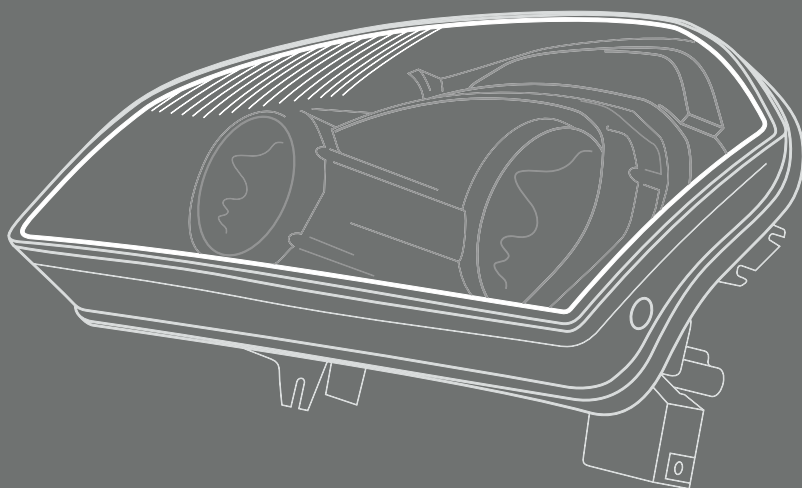



GRAFE

FUTURE IN PLASTICS



PLEXIGLAS®

KLEINMENGENGESCHÄFT VON PLEXIGLAS®
FORMMASSEN DER RÖHM GMBH



**Wir stellen für Sie jede PLEXIGLAS®
Formmasse in Ihrer gewünschten
Farbe ein und das bereits ab einer
Compoundmenge von 25 kg.**


KOOPERATION

Durch die Kooperation mit der Röhm GmbH wollen wir für Sie die Produkt- und Farbqualität der PLEXIGLAS® und ACRYLITE® Produkte mit unserer Farbvielfalt, Schnelligkeit in Hinsicht Entwicklungs- und Lieferzeiten und einem umfassenden persönlichen Service im Kleinmengengeschäft verbinden.

KOMPETENZ

Wir entwickeln für Sie jede PLEXIGLAS® Formmasse in ihrer gewünschten Farbe.

Einen Überblick der seit Juli 2020 gefertigten Einfärbungen finden Sie in den folgenden Tabellen.



GRAFE ist Spezialist in der Modifizierung thermoplastischer Kunststoffe. Wir produzieren in unserem Werk in Blankenhain für den nationalen und internationalen Markt.

SCHNELLIGKEIT

Finden Sie Ihre Wunschfarbe in dieser Übersicht? Dann können wir Ihnen innderhalb von 24h ein Preisangebot zukommen lassen.

Alle weiteren Röhm-Farben erstellen wir für Sie und innerhalb von 7 Werktagen erhalten Sie das entsprechende Angebot.

SERVICE

Auf Anfrage entwickeln wir mit Ihnen gemeinsam oder direkt nach ihrer Design-Vorlage eine Farbe in der von Ihnen gewünschten PLEXIGLAS® Formmasse.

Compoundmengen ab 25kg zur Bemusterung sind selbstverständlich. Nach Prüfung und Freigabe durch die Röhm GmbH ist eine Überführung in einen PLEXIGAS® Markenartikel möglich.

PLEXIGLAS®		Besondere Eigenschaften
BASIC	6N	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute mechanische Eigenschaften • gute Wärmeformbeständigkeit • hervorragende Fließfähigkeit / Schmelzeviskosität
	7N	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute mechanische Eigenschaften • hohe Wärmeformbeständigkeit • sehr gute Fließfähigkeit / Schmelzeviskosität
	8N	<ul style="list-style-type: none"> • beste mechanische Eigenschaften • höchste Wärmeformbeständigkeit • gute Fließfähigkeit / Schmelzeviskosität
	7H	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute mechanische Eigenschaften • hohe Wärmeformbeständigkeit • gute Schmelzestandfestigkeit
	7M	<ul style="list-style-type: none"> • ein besseres Fließverhalten
	8H	<ul style="list-style-type: none"> • beste mechanische Eigenschaften • höhere Wärmeformbeständigkeit • hohe Schmelzestandfestigkeit
IMPACT	Resist zk20	<ul style="list-style-type: none"> • erhöhte Bruchfestigkeit zur Vermeidung von Entformungsbruch beim Spritzgießen • verbesserte Spannungsrißbeständigkeit
	Resist zk30	<ul style="list-style-type: none"> • gute Bruchfestigkeit und Schlagzähigkeit • verbesserte Spannungsrißbeständigkeit • geprüfte Spülmaschinenbeständigkeit
	Resist zk40	<ul style="list-style-type: none"> • sehr gute Bruchfestigkeit und Schlagzähigkeit • verbesserte Spannungsrißbeständigkeit
	Resist zk50	<ul style="list-style-type: none"> • höchste Bruchfestigkeit und Schlagzähigkeit • verbesserte Spannungsrißbeständigkeit • geprüfte Spülmaschinenbeständigkeit
	Resist zk5BR	<ul style="list-style-type: none"> • sehr hohe Bruchfestigkeit und Schlagzähigkeit • verbesserte Spannungsrißbeständigkeit • ausgewogenes Eigenschaftsprofil
	Resist zk6BR	<ul style="list-style-type: none"> • höchste Bruchfestigkeit und Schlagzähigkeit • verbesserte Spannungsrißbeständigkeit • ausgewogenes Eigenschaftsprofil
	Resist zk4HC	<ul style="list-style-type: none"> • verbesserte Bruchfestigkeit und Schlagzähigkeit • beste Spannungsrisssbeständigkeit aller schlagzäh modifizierten Formmassen
	Resist zk5HC	<ul style="list-style-type: none"> • hohe Bruchfestigkeit und Schlagzähigkeit • beste Spannungsrisssbeständigkeit aller schlagzäh modifizierten Formmassen
	Resist zk6HC	<ul style="list-style-type: none"> • hervorragende Bruchfestigkeit und Schlagzähigkeit • beste Spannungsrißbeständigkeit aller schlagzäh modifizierten Formmassen
	Resist zk5HF	<ul style="list-style-type: none"> • hohe Bruchfestigkeit und Schlagzähigkeit • verbesserte Widerstandsfähigkeit gegen Spannungsrisse • hervorragendes Fließverhalten
	Resist zk6HF	<ul style="list-style-type: none"> • ausgezeichnete Bruchfestigkeit und Schlagzähigkeit • verbesserte Widerstandsfähigkeit gegen Spannungsrisse • sehr gutes Fließverhalten
	Resist AG 100	<ul style="list-style-type: none"> • höchste Bruchfestigkeit und Schlagzähigkeit • verbesserte Spannungsrisssbeständigkeit • ausgewogenes Eigenschaftsprofil • deutliche Reduktion der reversiblen Trübung bei sehr hohen und niedrigen Temperaturen • erhöhte Wärmeformbeständigkeit
OPTICAL & HEAT	Optical HT	<ul style="list-style-type: none"> • erhöhte Wärmeformbeständigkeitstemperatur und Vicat-Erweichungstemperatur und Belastung • ausgezeichnete optische Klarheit • UL-Zulassung RTI 105 nach (fi) 746C • UL-Registrierung Outdoor-Eignung nach UL (f1) 746C
	Heatresist FT15	<ul style="list-style-type: none"> • hohe Wärmeformbeständigkeit bei gleichzeitig guter Fließfähigkeit
HEAT	Heatresist hw55	<ul style="list-style-type: none"> • höhere Wärmeformbeständigkeit • verbesserte Spannungsrisssbeständigkeit • optimierte Eigenfarbe

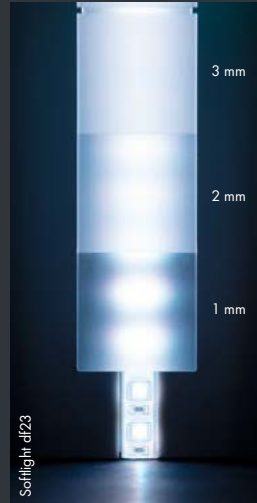
Anwendungen		AMECA	MVR1	Vicat2	Charpy3
			cm ³ / 10min	°C	kJ/m ²
	Spritzgießen von optischen und technischen Formteilen		12	96	20
	Spritzgießen von optischen und technischen Formteilen	✓	6	103	20
	Spritzgießen von optischen und technischen Formteilen	✓	3	108	20
	Extrudieren von optischen und technischen Profilen und Tafeln	✓	1,4	103	20
	Extrudieren von Profile und Platten in der Lichttechnik	✓	2,9	104	20
	Extrudieren von optischen und technischen Profilen und Tafeln	✓	0,8	108	20
	Spritzgießen von Formteilen (Auch Anwendungen im Bereich der Extrusion und Coextrusion von Profilen sind möglich.)	✓	2	102	25
	Spritzgießen von Formteilen (Auch Anwendungen im Bereich der Extrusion und Coextrusion von Profilen sind möglich.)	✓	1,4	98	55
	Spritzgießen von Formteilen (Auch Anwendungen im Bereich der Extrusion und Coextrusion von Profilen sind möglich.)	✓	0,7	94	80
	Spritzgießen von Formteilen (Auch Anwendungen im Bereich der Extrusion und Coextrusion von Profilen sind möglich.)		0,1	75	n.b.
	Spritzgießen von Formteilen sowie für die Extrusion und Coextrusion von Profilen und Tafeln	✓	3,3	100	50
	Extrusion und Coextrusion von Profilen und Tafeln sowie für das Spritzgießen von Formteilen		1,6	95	80
	Extrusion und Coextrusion von Profilen und Tafeln	✓	1,1	102	25
	Extrusion und Coextrusion von Profilen und Tafeln		0,7	100	55
	Extrusion und Coextrusion von Profilen und Tafeln		0,4	97	80
	Spritzgießen und Extrudieren von Platten und Profilen		8,1	96	50
	Spritzgießen und Extrudieren von Platten und Profilen		4,2	94	75
	Extrusion und Coextrusion von Profilen und Platten sowie für das Spritzgießen von Formteilen geeignet	✓	1,1	105	120
	besonders geeignet für Spritzgießen und Extrusion von technischen Formteilen		2	118	20
	Spritzgießen von Formteilen		4,5	115	18
	Spritzgießen von technischen Formteilen	✓	1,2	119	20

*1 Melt volume rate MVR (230/3,8), *2 Vicat softening temperature (B/50), *3 Charpy-impact strength (23 °C)

PLEXIGLAS® Softlight

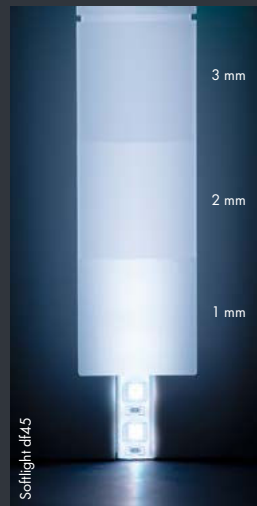
Softlight df2x

- reine Vorwärtsstreuung
- sehr hohe Transmission auch bei hohen Wandstärken
- schwach bis medium streuend
- gefrostete Oberflächen in der Extrusion
- Anwendung für Hintergrund- oder Kantenbeleuchtung
- Ambient-Effekte
- AMECA



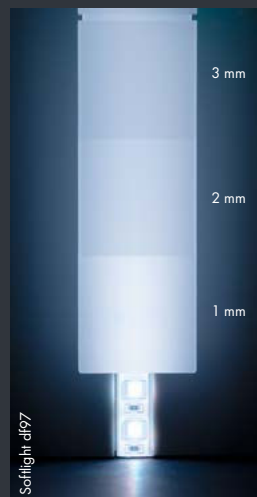
Softlight df4x

- vorwärts- und rückwärts streuend
- gute Balance Lichtstreuung vs. Transmission bei Wandstärken bis 3mm
- medium bis stark streuend
- gefrostete Oberflächen in der Extrusion
- Anwendung für Hintergrundbeleuchtung
- stark reduzierte Hot Spots bei LED Lichtquellen



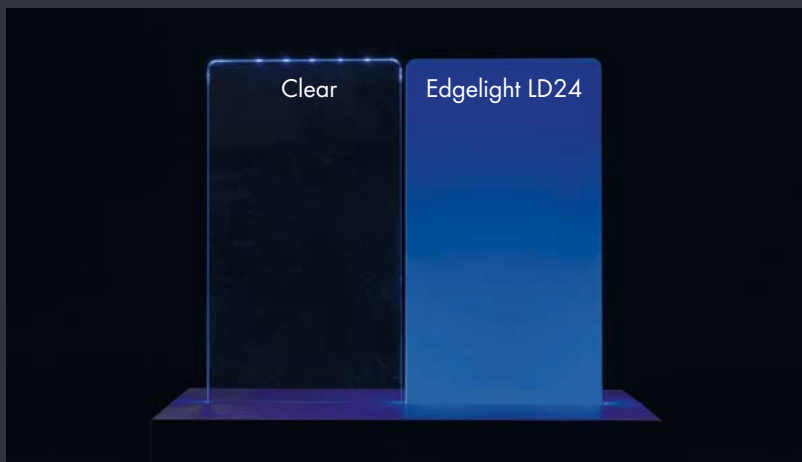
Softlight df9x

- vorwärts- und rückwärts streuend
- gute Balance Lichtstreuung vs. Transmission bei Wandstärken bis 3mm
- medium bis stark streuend
- Anwendung für Hintergrundbeleuchtung
- stark reduzierte Hot Spots bei LED Lichtquellen
- AMECA



PLEXIGLAS® Edgelight

Aus PLEXIGLAS® Edgelight hergestellte Komponenten sind bei nicht eingeschaltetem Licht glasklar und transparent. Diese Formmassen sind optimiert für Kantenbeleuchtung, auch über längere Distanzen.



Edgelight LD 12-96

- Lichtleiter Ambientelicht
- Displays glasklar und farbig
- Beleuchtete Knöpfe, Schalter
- Dual Use Display
- AMECA

Für die gleichmäßige Lichtauskopplung über die gesamte Fläche müssen keine zusätzlichen Streufolien oder Mikrostrukturen auf der Oberfläche der Bauteile aufgebracht werden.

NOMENKLATUR

Alle lichtstreuenden Produkte sind glasklar und eingefärbt erhältlich.

	BRAND FAMILY	GRADE	DIFFUSOR	COLOR
PLEXIGLAS®	Softlight	zk6BR	df45	white 0V606
PLEXIGLAS®	Edgelight	8N	LD12	gray 7V205

Beispiele

	Brand Family	Grade	Diffusor	Color
PLEXIGLAS®	Softlight	7N	df23	
PLEXIGLAS®	Softlight	zk30	df22	
PLEXIGLAS®	Softlight	zk6BR	df21	
PLEXIGLAS®	Edgelight	8N	LD48	
PLEXIGLAS®	Softlight	zk5BR	df22	red 33691
PLEXIGLAS®	Softlight	8N	df23	red 33691
PLEXIGLAS®	Softlight	6N	df93	red 33691
PLEXIGLAS®	Softlight	7H	df97	red 33691
PLEXIGLAS®	Edgelight	8N	LD12	red 33691
PLEXIGLAS®	Softlight	zk4BR	df22	blue 5V212
PLEXIGLAS®	Softlight	7N	df43	

PLEXIMID®

PLEXIMID® ist ein Polymethylmethacrylimid (PMMI) mit einer hohen Wärmeformbeständigkeit, das sich besonders für Anwendungen mit hoher thermischer Belastung eignet, etwa für Scheinwerferlinsen, Trommellinsen und Möbeleinbauleuchten. Neben der hohen Lichttransmission und optischen Reinheit sowie der ausgezeichneten Festigkeit und Steifigkeit bieten diese Spezialformmassen extrem stabile optische Werte auch nach langer Hitzeeinwirkung.

PLEXIMID®

TT50

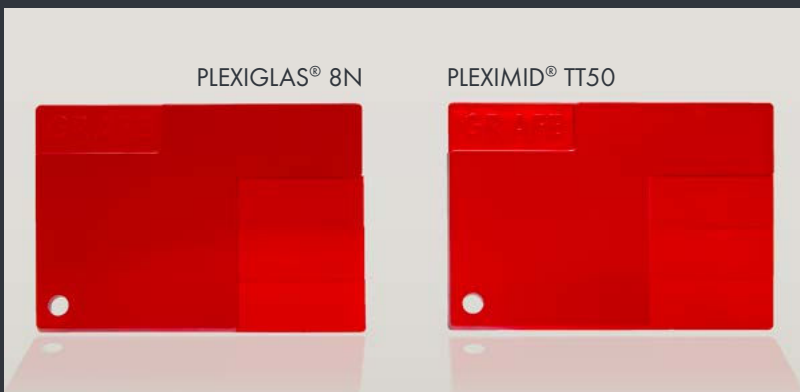
- hohe Wärmeformbeständigkeit
- ausgezeichnete Lichttransmission und optische Klarheit
- hohe Festigkeit und Steifigkeit
- gute Witterungsbeständigkeit

Thermal Properties	Parameter	Standard	PLEXIMID® TT50
Vicat Erweichungstemperatur	B / 50	ISO 306	150 °C
Temperatur der Durchbiegung unter Last	0.45 MPa	ISO 75	146 °C
Temperatur der Durchbiegung unter Last	1.8 MPa	ISO 75	142 °C

TT70

- hohe Wärmeformbeständigkeit
- ausgezeichnete Lichttransmission und optische Reinheit
- sehr hohe mechanische Festigkeit und Steifigkeit
- gute Witterungsbeständigkeit

Thermal Properties	Parameter	Standard	PLEXIMID® TT70
Vicat Erweichungstemperatur	B / 50	ISO 306	170 °C
Temperatur der Durchbiegung unter Last	0.45 MPa	ISO 75	158 °C
Temperatur der Durchbiegung unter Last	1.8 MPa	ISO 75	149 °C



Farben

Transparent	Transluzent	Gedeckt	Softlight	Edgelight
	06031	02183	df20	
	06071	02291	df21	
	06082	0V003	df21 0V220	
	06230	0V028	df22	
	06331	0V036	df23	
	06501	0V065	df25 0V177	
	06510	0V118	df42	
	06521	0V148	df43	
	06531	0V160	df44	
	0V027	0V169	df45 0V606	
	0V032	0V176	df47	
	0V033	0V178	df93	
	0V034	0V208	df97	
	0V052	0V219		
	0V072			
	0V090			
	0V144			
	0V152			
	0V216			

Transparent	Transluzent	Gedeckt	Softlight	Edgelight
13115	1V105	1V091		
1V400		1V093		

Transparent	Transluzent	Gedeckt	Softlight	Edgelight
23085	26252			
23095	2V066			
23105				
23340				
2V019				
2V037				
2V050				

FUTURE IN PLASTICS



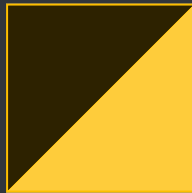
Transluzent



Weiss



Transparent



Transluzent



Gelb



Transparent



Transluzent



Orange

Farben

Transparent	Transluzent	Gedeckt	Softlight	Edgelight
31013	34314	3V026	df21 33691	LD12 33691
31642	36213	3V028	df22 33691	
33253	36751	3V130	df23 33681	
33263	3V026	3V132	df23 33691	
33661	3V131	3V184	df93 33691	
33681	3V147	3V230	df97 33691	
33691	3V187		df97 33691	
33701	3V202		df97 33701	
33711				
33721				
33780				
3V124				
3V125				
3V126				
3V136				
3V139				
3V153				
3V192				
3V210				
3V229				
3V231				

Transparent	Transluzent	Gedeckt	Softlight	Edgelight
4V053	4V048			

FUTURE IN PLASTICS



Transparent



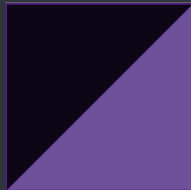
Transluzent



Rot



Transparent



Transluzent



Violett

Farben

Transparent	Transluzent	Gedeckt	Softlight	Edgelight
53351	56490	5V239	df22 5V212	
51601	5V049	54133		
53351	5V151	54234		
55480	5V225	5V016		
5V061	5V250			
5V065				
5V074				
5V076				
5V077				
5V081				
5V127				
5V135				
5V231				
5V245				
5V260				
5V261				

Transparent	Transluzent	Gedeckt	Softlight	Edgelight
65542	6V211	6V100		
65590	6V235			
65621				
6V057				
6V060				
6V200				
6V209				

FUTURE IN PLASTICS



Transparent



Transluzent



Blau



Transparent



Transluzent



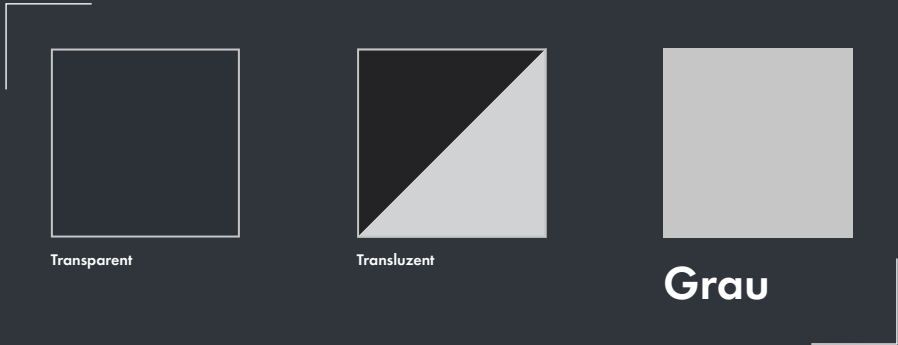
Grün

Farben

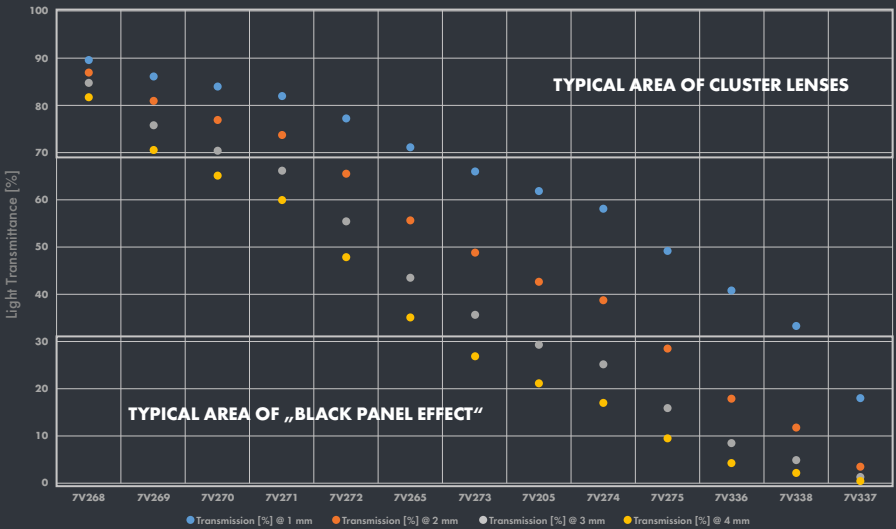
Transparent	Transluzent	Gedeckt	Softlight	Edgelight
75451	76570	72314	df22 7V272	LD12 7V205
75471	7V383	72363	df22 7V273	
75541		74201	df23 7V265	
77670		74342	df23 7V269	
7V034		7V028	df23 7V272	
7V042		7V078	df23 7V273	
7V062		7V143	df92 7V376	
7V076		7V173		
7V115		7V184		
7V142		7V200		
7V197		7V201		
7V205 BP*		7V218		
7V222		7V225		
7V228		7V253		
7V244		7V279		
7V261		7V326		
7V262				
7V265 BP*				
7V268 BP*				
7V269 BP*				
7V270 BP*				
7V271 BP*				
7V272 BP*				
7V273 BP*				
7V274 BP*				
7V275 BP*				
7V276				
7V310				
7V336 BP*				
7V337 BP*				
7V338 BP*				
7V343				
7V351				
7V356				
7V357				
7V377				
7V384				
7V388				

* BP: Black Panel

FUTURE IN PLASTICS



MARKETS FOR MOLDING COMPOUNDS **PLEXIGLAS® - SECRET UNTIL LIT** (BLACK PANEL)



Light source: NL A/2°

© Rohm GmbH

Farben

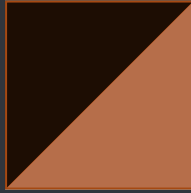
Transparent	Transluzent	Gedeckt	Softlight	Edgelight
83501		8V043		
8V156		8V044		
8V159		8V045		
8X313		8V099		

Transparent	Transluzent	Gedeckt	Softlight	Edgelight
	9V040	9V036		
		90053		
		90114		
		9V016		
		9V022 (kein 8N)		
		9V031		
		9V042		
		9V061		

FUTURE IN PLASTICS



Transparent



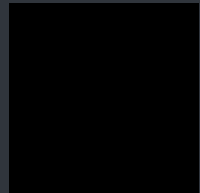
Transluzent



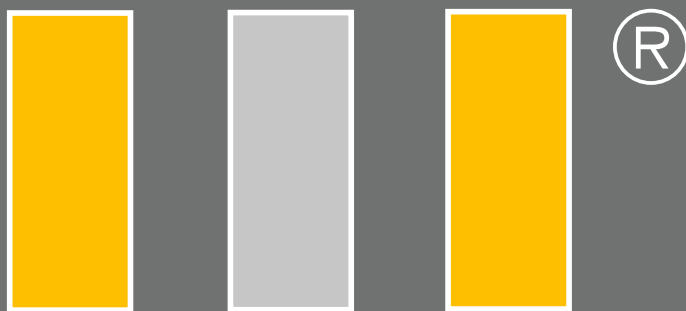
Braun



Transluzent



Schwarz



GRAFE

FUTURE IN PLASTICS

Waldecker Str. 21
99444 Blankenhain/Thüringen
GERMANY

Tel +49 36459 45-0
Fax +49 36459 45-145
grafe@grafe.com

www.grafe.com

PLEXIGLAS®

KLEINMENGENGESCHÄFT VON PLEXIGLAS®
FORMMASSEN DER RÖHM GMBH